

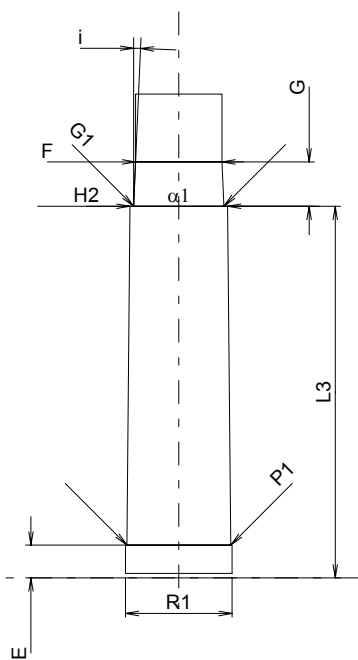
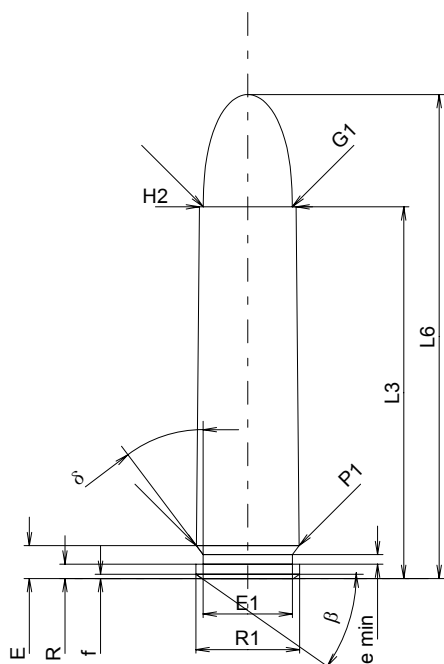
**C.I.P.****30 Carbine**

Pays d'origine: US

TAB. I

Date 84-06-14

Révision 02-05-15

**CARTOUCHE MAXI****Longueurs**

L1	=		
L2	=		
L3 <sup>1)</sup>	=	32.77	-0.25
L4	=		
L5	=		
L6	=	42.67	

**Culot**

R	=	1.27	
R1	=	9.14	
R3	=		
E	=	2.90	
E1	=	7.87	
e min	=	0.84	
delta	=	37°	
f	=	0.38	
beta	=	35°	

**Chambre à poudre**

P1	=	9.06	
P2	=		

**Cône de raccordement**

alpha	=		
S	=		
r1 min	=		
r2	=		

**Collet**

H1	=		
H2 <sup>1)</sup>	=	8.53	

**Projectile**

G1 <sup>1)</sup>	=	7.85	
G2	=		
F	=		
L3+G <sup>1)</sup>	=	36.68	

**Pressions (Énergies)****Méthode transducteur**

Pmax	=	3200 bar	
PK	=	3680 bar	
PE	=	4000 bar	
M	=	17.50	
EE	=	1375 Joule	

**Autres indications**

Fe <sup>1)</sup>	=	0.15	
delta L	=		

**CHAMBRE MINI****Longueurs**

L1	=		
L2	=		
L3 <sup>1)</sup>	=	32.77	

**Cuvette**

R	=	1.27	
R1	=	9.40	
R2	=		
R3	=		
r	=		

**Chambre à poudre**

E	=	2.90	
P1 <sup>1)</sup>	=	9.15	
P2	=		

**Cône de raccordement**

alpha	=		
S	=		
r1 max	=		
r2	=		

**Collet**

H1	=		
H2 <sup>1)</sup>	=	8.60	

**Prise de rayures**

G1 <sup>1)*</sup>	=	7.96	
G <sup>1)</sup>	=	3.91	
alpha 1	=	180°	
h	=		
s	=		
i <sup>1)*</sup>	=	2°29'26"	
w	=		

**Canon**

F <sup>1)*</sup>	=	7.62	
Z <sup>1)</sup>	=	7.82	

**Rayures**

b	=	4.24	
N	=	4	
u	=	508.00	
Q	=	47.40	mm <sup>2</sup>

Échelle 1.5:1

Dimensions en << mm >>  
Dimensions et tolérances pour les canons  
d'épreuve: Voyez Annexe CR 1.

Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité  
\* Dimensions de base