

**C.I.P.****7 mm - 08 Rem.**

TAB.

I

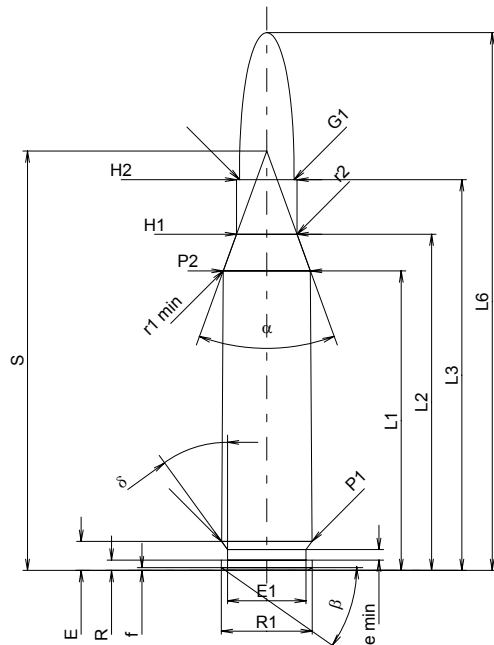
Date

84-06-14

Pays d'origine: US

Révision

02-05-15

**CARTOUCHE MAXI****Longueurs**

L1 <sup>1)</sup>	=	39.62	-0.20
L2 <sup>1)</sup>	=	44.47	-0.20
L3 <sup>1)</sup>	=	51.69	
L4	=		
L5	=		
L6	=	71.12	

**Culot**

R	=	1.37	
R1	=	12.01	
R3	=		
E	=	3.85	
E1	=	10.39	
e min	=	1.40	
delta	=	36°	
f	=	0.38	
beta	=	35°	

**Chambre à poudre**

P1	=	11.96	
P2 <sup>1)*</sup>	=	11.53	-0.20

**Cône de raccordement**

alpha*	=	40°	
S*	=	55.46	
r1 min	=	0.76	
r2	=	3.18	

**Collet**

H1*	=	8.00	
H2 <sup>1)</sup>	=	8.00	

**Projectile**

G1 <sup>1)</sup>	=	7.23	
G2	=		
F	=		
L3+G <sup>1)</sup>	=	56.93	

**Pressions (Énergies)****Méthode transducteur**

Pmax	=	4150 bar	
PK	=	4773 bar	
PE	=	5190 bar	
M	=	25.00	
EE	=	3720 Joule	

**Autres indications**

Fe <sup>1)</sup>	=	0.10	
delta L	=	0.10	

**CHAMBRE MINI****Longueurs**

L1	=	39.48	
L2	=	44.30	
L3 <sup>1)</sup>	=	51.94	

**Cuvette**

R	=		
R1	=	12.03	
R2	=		
R3	=		
r	=		

**Chambre à poudre**

E	=	3.85	
P1 <sup>1)</sup>	=	11.99	
P2*	=	11.56	

**Cône de raccordement**

alpha <sup>1)*</sup>	=	40°	
S*	=	55.36	
r1 max	=	0.76	
r2	=	3.81	

**Collet**

H1*	=	8.05	
H2 <sup>1)</sup>	=	8.03	

**Prise de rayures**

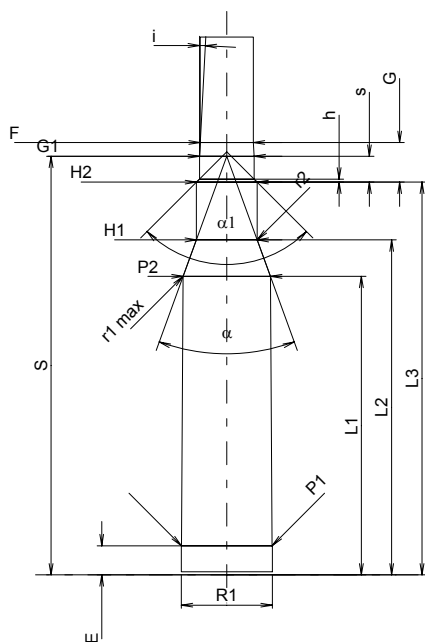
G1 <sup>1)*</sup>	=	7.23	
G <sup>1)</sup>	=	5.24	
alpha1*	=	90°	
h	=	0.40	
s	=	3.43	
i <sup>1)*</sup>	=	3°	
w	=		

**Canon**

F <sup>1)*</sup>	=	7.04	
Z <sup>1)</sup>	=	7.21	

**Rayures**

b	=	2.79	
N	=	6	
u	=	241.00	
Q	=	40.39	mm <sup>2</sup>



Échelle 1:1

Dimensions en << mm >>  
Dimensions et tolérances pour les canons  
d'épreuve: Voyez Annexe CR 1.

Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité  
\* Dimensions de base

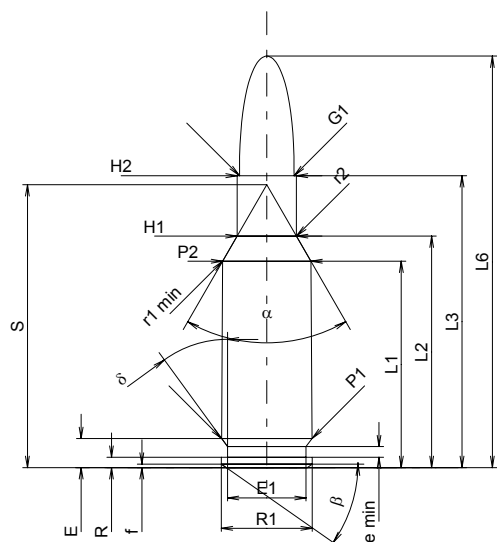
**C.I.P.****7 mm BR Rem.**

TAB. I

Date 94-03-01

Pays d'origine: US

Révision 02-05-15

**CARTOUCHE MAXI****Longueurs**

L1 <sup>1)</sup>	=	27.30	-0.20
L2 <sup>1)</sup>	=	30.61	-0.20
L3 <sup>1)</sup>	=	38.61	
L4	=		
L5	=		
L6	=	54.42	

**Culot**

R	=	1.37	
R1	=	12.01	
R3	=		
E	=	3.85	
E1	=	10.39	
e min	=	1.40	
delta	=	36°	
f	=	0.46	
beta	=	35°	

**Chambre à poudre**

P1	=	11.96	
P2 <sup>1)*</sup>	=	11.68	-0.20

**Cône de raccordement**

alpha*	=	60°	
S*	=	37.42	
r1 min	=	0.64	
r2	=	1.27	

**Collet**

H1*	=	7.86	
H2 <sup>1)</sup>	=	7.84	

**Projectile**

G1 <sup>1)</sup>	=	7.23	
G2	=		
F	=		
L3+G <sup>1)</sup>	=	43.62	

**Pressions (Énergies)****Méthode transducteur**

Pmax	=	4050 bar	
PK	=	4658 bar	
PE	=	5060 bar	
M	=	17.50	
EE	=	3150 Joule	

**Autres indications**

Fe <sup>1)</sup>	=	0.10	
delta L	=		

**CHAMBRE MINI****Longueurs**

L1	=	27.20	
L2	=	30.52	
L3 <sup>1)</sup>	=	38.86	

**Cuvette**

R	=		
R1	=	12.04	
R2	=		
R3	=		
r	=		

**Chambre à poudre**

E	=	3.85	
P1 <sup>1)</sup>	=	11.99	
P2*	=	11.71	

**Cône de raccordement**

alpha <sup>1)*</sup>	=	60°	
S*	=	37.34	
r1 max	=	0.64	
r2	=	1.91	

**Collet**

H1*	=	7.87	
H2 <sup>1)</sup>	=	7.85	

**Prise de rayures**

G1 <sup>1)*</sup>	=	7.23	
G <sup>1)</sup>	=	5.01	
alpha1*	=	90°	
h	=	0.31	
s	=	3.20	
i <sup>1)*</sup>	=	3°	
w	=		

**Canon**

F <sup>1)*</sup>	=	7.04	
Z <sup>1)</sup>	=	7.21	

**Rayures**

b	=	2.79	
N	=	6	
u	=	241.30	
Q	=	40.39	mm <sup>2</sup>

Échelle 1:1

Dimensions en << mm >>  
Dimensions et tolérances pour les canons  
d'épreuve: Voyez Annexe CR 1.

Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité  
\* Dimensions de base

**C.I.P.****7 mm Rem. Mag.**

TAB.

III

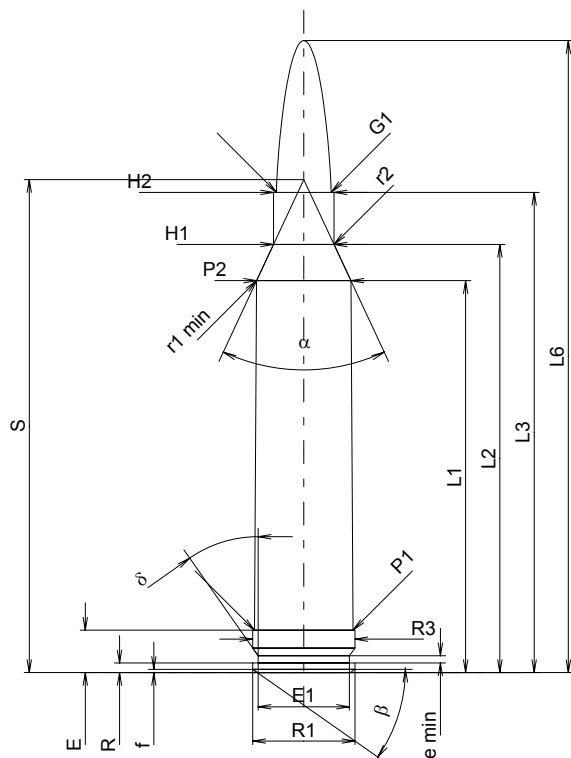
Date

84-06-14

Pays d'origine: US

Révision

02-05-15

**CARTOUCHE MAXI****Longueurs**

L1	=	51.82
L2	=	56.61
L3 <sup>1)</sup>	=	63.50
L4	=	
L5	=	
L6	=	83.57

**Culot**

R	=	1.27
R1	=	13.51
R3	=	13.51
E <sup>1)</sup>	=	5.59
E1	=	12.07
e min	=	0.94
delta	=	35°
f	=	0.41
beta	=	35°

**Chambre à poudre**

P1	=	13.03
P2*	=	12.47

**Cône de raccordement**

alpha*	=	50°
S*	=	65.19
r1 min	=	1.02
r2	=	3.18

**Collet**

H1*	=	8.00
H2 <sup>1)</sup>	=	8.00

**Projectile**

G1 <sup>1)</sup>	=	7.23
G2	=	68.61
F	=	
L3+G <sup>1)</sup>	=	68.61

**Pressions (Énergies)****Méthode transducteur**

Pmax	=	4300 bar
PK	=	4945 bar
PE	=	5375 bar
M	=	25.00
EE	=	4515 Joule

**Autres indications**

Fe <sup>1)</sup>	=	0.10
delta L	=	

**CHAMBRE MINI****Longueurs**

L1	=	52.03
L2	=	56.79
L3 <sup>1)</sup>	=	64.11

**Cuvette**

R	=	
R1	=	13.59
R2	=	
R3	=	13.59
r	=	

**Chambre à poudre**

E <sup>1)</sup>	=	5.59
P1 <sup>1)</sup>	=	13.06
P2*	=	12.49

**Cône de raccordement**

alpha*	=	50°
S*	=	65.42
r1 max	=	0.76
r2	=	3.81

**Collet**

H1*	=	8.05
H2 <sup>1)</sup>	=	8.03

**Prise de rayures**

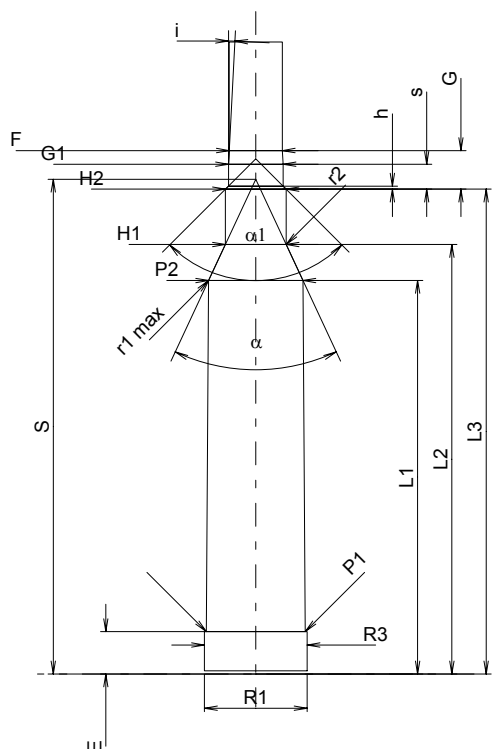
G1 <sup>1)*</sup>	=	7.23
G <sup>1)</sup>	=	5.11
alpha1	=	90°
h	=	0.40
s*	=	3.30
i <sup>1)*</sup>	=	3°
w	=	

**Canon**

F <sup>1)*</sup>	=	7.04
Z <sup>1)</sup>	=	7.21

**Rayures**

b	=	2.79
N	=	6
u	=	241.00
Q <sup>2)3)</sup>	=	40.39 mm <sup>2</sup>



Échelle 1:1

Dimensions en << mm >>  
Dimensions et tolérances pour les canons  
d'épreuve: Voyez Annexe CR 1.

Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité  
2) Valable uniquement pour les canons d'épreuve  
3)  
\* Dimensions de base

**C.I.P.****7 x 57 R**

TAB.

II

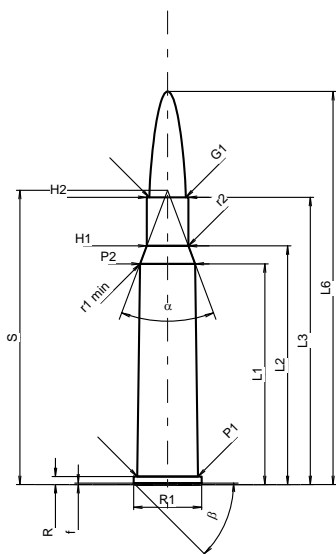
Date

84-06-14

Révision

15-05-19

Pays d'origine: DE

**CARTOUCHE MAXI****Longueurs**

L1	=	43.80
L2	=	47.37
L3 <sup>1)</sup>	=	57.00
L4	=	
L5	=	
L6	=	78.00

**Culot**

R <sup>1)</sup>	=	1.60	-0.25
R1	=	13.50	
R3	=		
E	=		
E1	=		
e min	=		
delta	=		
f	=	0.30	
beta	=	45°	

**Chambre à poudre**

P1	=	12.05
P2 *	=	10.92

**Cône de raccordement**

alpha *	=	41°00'24"
S	=	58.40
r1 min	=	0.50
r2	=	0.50

**Collet**

H1 *	=	8.25
H2 <sup>1)</sup>	=	8.25

**Projectile**

G1 <sup>1)</sup>	=	7.25
G2	=	
F	=	
L3+G <sup>1)</sup>	=	76.69

**Pressions (Énergies)****Méthode transducteur**

Pmax	=	3400 bar
PK	=	3910 bar
PE	=	4250 bar
M	=	25.00
EE	=	3390 Joule

**Autres indications**

Fe <sup>1)4)</sup>	=	0.15
delta L	=	

**CHAMBRE MINI****Longueurs**

L1	=	43.80
L2	=	47.37
L3 <sup>1)</sup>	=	57.30

**Cuvette**

R <sup>1)</sup>	=	1.60
R1	=	13.55
R2	=	
R3	=	
r	=	

**Chambre à poudre**

E	=	
P1 <sup>1)</sup>	=	12.08
P2 *	=	10.95

**Cône de raccordement**

alpha <sup>1)*</sup>	=	41°00'25"
S	=	58.44
r1 max	=	0.50
r2	=	0.50

**Collet**

H1 *	=	8.28
H2 <sup>1)</sup>	=	8.27

**Prise de rayures**

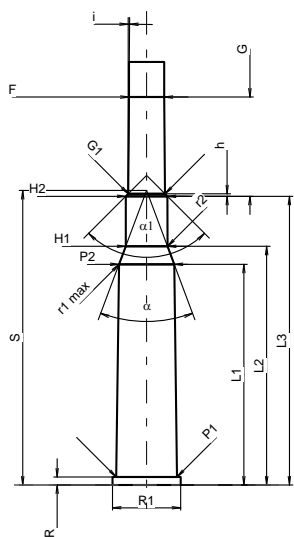
G1 <sup>1)*</sup>	=	7.30
G <sup>1)</sup>	=	19.69
alpha 1	=	90°
h *	=	0.49
s	=	
i <sup>1)*</sup>	=	0°28'38"
w	=	

**Canon**

F <sup>1)*</sup>	=	6.98
Z <sup>1)</sup>	=	7.24

**Rayures**

b	=	3.70
N	=	4
u *	=	220.00
Q	=	40.29 mm <sup>2</sup>



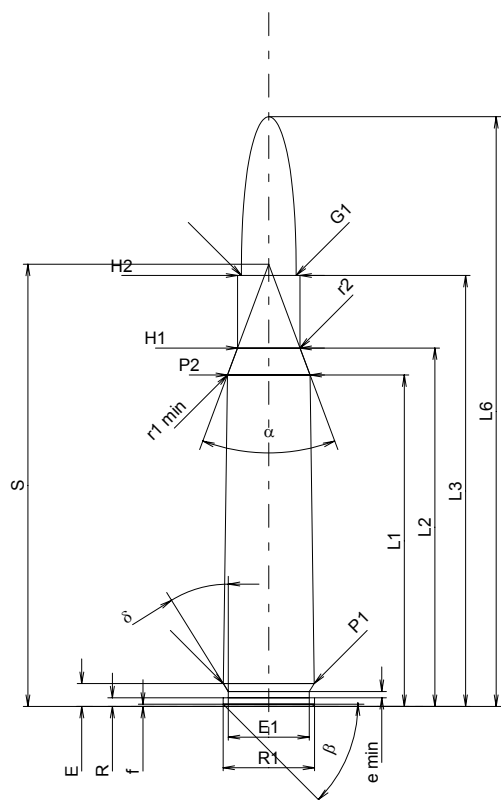
Échelle 1:1.5

Dimensions en << mm >>  
Dimensions et tolérances pour les canons  
d'épreuve: Voyez Annexe CR 1.

Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité  
4) Feuillure sur la bourrelet  
\* Dimensions de base

**C.I.P.****7 x 57****TAB. I****Date 84-06-14**

Pays d'origine: DE

**Révision 02-05-15****CARTOUCHE MAXI****Longueurs**

L1 <sup>1)</sup> *	=	43.84	-0.20
L2 <sup>1)</sup> *	=	47.41	-0.20
L3 <sup>1)</sup>	=	57.00	
L4	=		
L5	=		
L6	=	78.00	

**Culot**

R	=	1.15	
R1	=	12.10	
R3	=		
E	=	3.04	
E1	=	10.70	
e min	=	0.84	
delta	=	32°	
f	=	0.30	
beta	=	45°	

**Chambre à poudre**

P1	=	12.01	
P2 <sup>1)</sup> *	=	10.92	-0.20

**Cône de raccordement**

alpha	=	40°54'05"	
S	=	58.48	
r1 min	=	0.50	
r2	=	0.50	

**Collet**

H1 *	=	8.25	
H2 <sup>1)</sup>	=	8.25	

**Projectile**

G1 <sup>1)</sup>	=	7.25	
G2	=		
F	=		
L3+G <sup>1)</sup>	=	76.20	

**Pressions (Énergies)****Méthode transducteur**

Pmax	=	3900 bar	
PK	=	4485 bar	
PE	=	4875 bar	
M	=	25.00	
EE	=	3450 Joule	

**Autres indications**

Fe <sup>1)</sup>	=	0.10	
delta L	=		

**CHAMBRE MINI****Longueurs**

L1 *	=	43.80	
L2 *	=	47.37	
L3 <sup>1)</sup>	=	57.30	

**Cuvette**

R	=	1.15	
R1	=	12.15	
R2	=		
R3	=		
r	=		

**Chambre à poudre**

E	=	3.04	
P1 <sup>1)</sup>	=	12.04	
P2 *	=	10.95	

**Cône de raccordement**

alpha <sup>1)</sup>	=	41°00'21"	
S	=	58.44	
r1 max	=	0.50	
r2	=	0.50	

**Collet**

H1 *	=	8.28	
H2 <sup>1)</sup>	=	8.27	

**Prise de rayures**

G1 <sup>1)</sup> *	=	7.30	
G <sup>1)</sup> *	=	19.20	
alpha1	=	180°	
h	=		
s	=		
i <sup>1)</sup>	=	0°28'39"	
w	=		

**Canon**

F <sup>1)</sup> *	=	6.98	
Z <sup>1)</sup>	=	7.24	

**Rayures**

b	=	3.90	
N	=	4	
u	=	220.00	
Q	=	40.41	mm <sup>2</sup>

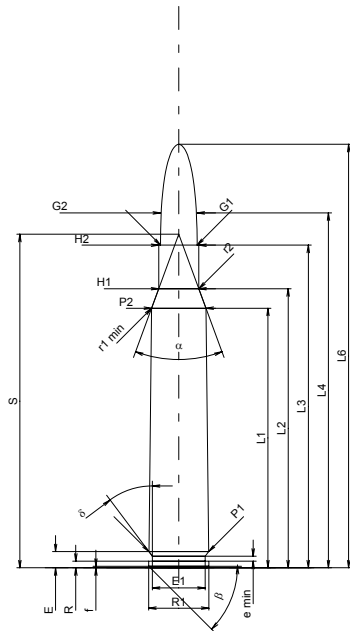
Échelle 1:1

Dimensions en << mm >>  
Dimensions et tolérances pour les canons  
d'épreuve: Voyez Annexe CR 1.

Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité  
\* Dimensions de base

**C.I.P.****7 x 64****TAB.****I****Date****84-06-14**

Pays d'origine: DE

**Révision****02-05-15****CARTOUCHE MAXI****Longueurs**

L1 <sup>1)</sup> *	=	51.50	-0.20
L2 <sup>1)</sup> *	=	55.37	-0.20
L3 <sup>1)</sup>	=	64.00	
L4	=	70.40	
L5	=		
L6	=	84.00	

**Culot**

R	=	1.30	
R1	=	11.95	
R3	=		
E	=	3.20	
E1	=	10.50	
e min	=	1.00	
delta	=	36°52'12"	
f	=	0.30	
beta	=	45°	

**Chambre à poudre**

P1	=	11.85	
P2 <sup>1)</sup> *	=	10.80	-0.20

**Cône de raccordement**

alpha	=	40°25'44"	
S	=	66.17	
r1 min	=	0.50	
r2	=	0.50	

**Collet**

H1 *	=	7.95	
H2 <sup>1)</sup>	=	7.95	

**Projectile**

G1 <sup>1)</sup>	=	7.25	
G2	=	7.25	
F	=		
L3+G <sup>1)</sup>	=	98.00	

**Pressions (Énergies)****Méthode transducteur**

Pmax	=	4150 bar	
PK	=	4773 bar	
PE	=	5190 bar	
M	=	25.00	
EE	=	4270 Joule	

**Autres indications**

Fe <sup>1)</sup>	=	0.10	
delta L	=		

**CHAMBRE MINI****Longueurs**

L1 *	=	51.46	
L2 *	=	55.32	
L3 <sup>1)</sup>	=	64.30	

**Cuvette**

R	=	1.30	
R1	=	12.00	
R2	=		
R3	=		
r	=		

**Chambre à poudre**

E	=	3.20	
P1 <sup>1)</sup>	=	11.88	
P2 *	=	10.83	

**Cône de raccordement**

alpha <sup>1)</sup>	=	40°31'33"	
S	=	66.13	
r1 max	=	0.50	
r2	=	0.50	

**Collet**

H1 *	=	7.98	
H2 <sup>1)</sup>	=	7.97	

**Prise de rayures**

G1 <sup>1)</sup> *	=	7.32	
G <sup>1)</sup> *	=	34.00	
alpha1	=	180°	
h	=		
s	=		
i <sup>1)</sup>	=	0°17'11"	
w	=		

**Canon**

F <sup>1)</sup> *	=	6.98	
Z <sup>1)</sup>	=	7.24	

**Rayures**

b	=	3.70	
N	=	4	
u	=	220.00	
Q	=	40.29	mm <sup>2</sup>

Échelle 1:1.5

Dimensions en << mm >>  
Dimensions et tolérances pour les canons  
d'épreuve: Voyez Annexe CR 1.

Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité  
\* Dimensions de base

**C.I.P.****7 x 65 R**

TAB. II

Date 84-06-14

Pays d'origine: DE

Révision 02-05-15

**CARTOUCHE MAXI****CHAMBRE MINI****Longueurs**

L1 *	=	51.50
L2 *	=	55.36
L3 <sup>1)</sup>	=	65.00
L4	=	
L5	=	
L6	=	83.60

**Longueurs**

L1 *	=	51.50
L2 *	=	55.36
L3 <sup>1)</sup>	=	65.30

**Colot**

R <sup>1)</sup>	=	1.40	-0.25
R1	=	13.32	
R3	=		
E	=		
E1	=		
e min	=		
δ	=		
f	=	0.30	
β	=	45°	

**Cuvette**

R <sup>1)</sup>	=	1.40
R1	=	13.37
R2	=	
R3	=	
r	=	

**Chambre à poudre**

P1	=	11.89
P2 *	=	10.80

**Chambre à poudre**

E	=	
P1 <sup>1)</sup>	=	11.92
P2 *	=	10.83

**Cône de raccordement**

α	=	40°31'32"
S	=	66.13
r1 min	=	0.50
r2	=	0.50

**Cône de raccordement**

α	=	40°31'33"
S	=	66.17
r1 max	=	0.50
r2	=	0.50

**Collet**

H1 *	=	7.95
H2 <sup>1)</sup>	=	7.95

**Collet**

H1 *	=	7.98
H2 <sup>1)</sup>	=	7.97

**Projectile**

G1 <sup>1)</sup>	=	7.25
G2	=	
F	=	
L3+G <sup>1)</sup>	=	98.00

**Prise de rayures**

G1 <sup>1)</sup> *	=	7.31
G <sup>1)</sup> *	=	33.00
α1	=	180°
h	=	
s	=	
i <sup>1)</sup>	=	0°17'11"
w	=	

**Pressions (Énergies)****Méthode transducteur**

Pmax	=	3800 bar
PK	=	4370 bar
PE	=	4750 bar
M	=	25.00
EE	=	4170 Joule

**Canon**

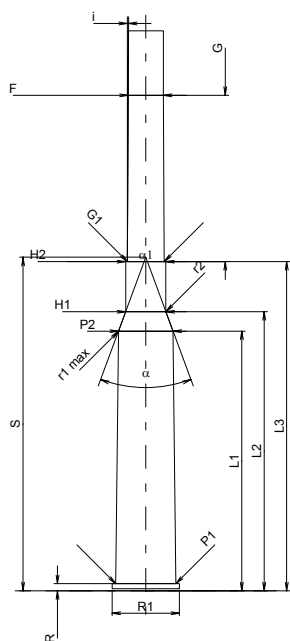
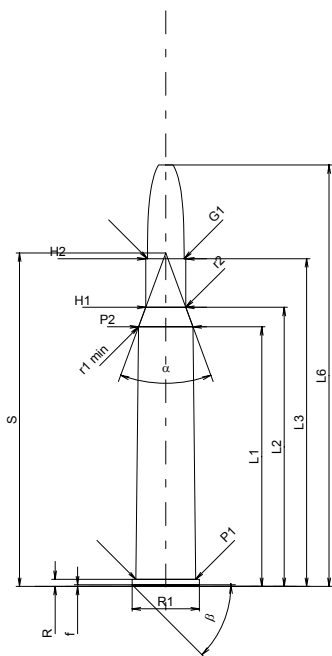
F <sup>1)</sup> *	=	6.98
Z <sup>1)</sup>	=	7.24

**Rayures**

b	=	3.70
N	=	4
u	=	220.00
Q	=	40.29 mm <sup>2</sup>

**Autres indications**

Fe <sup>1)</sup>	=	0.15
delta L	=	



Échelle 1:1.5

Dimensions en << mm >>  
Dimensions et tolérances pour les canons  
d'épreuve: Voyez Annexe CR 1.

Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité  
\* Dimensions de base